

Composición de metales fundidos

Acero inoxidable fundido (304 o 316) Astm A743	Grado	304	316
	Designación uns	S30400	S31600
	Carbono (C) max.	0,08	0,08
	Manganeso (Mn) max.	2,00	2,00
	Fósforo (P) max.	0,04	0,04
	Azufre (S) max.	0,03	0,03
	Silicio (Si) max.	0,75	0,75
	Cromo (Cr) max.	18,0 a 20,0	16,0 a 18,0
	Níquel (Ni)	8,0 a 11,0	10,0 a 14,0
	Molibdeno (Mo)	----	2,0 a 3,0
	Otros elementos	----	----
Acero Bajo carbono AISI 1025 fundido ASTM A27	Carbono (C)	0,22 - 0,28	
	Manganeso (Mn)	0,30 - 0,60	
	Fósforo (P) max.	0,040	
	Azufre (S) max.	0,050	
Acero medio carbono AISI 1045 fundido ASTM A148 grado 90-60	Carbono (C)	0,43 / 0,50%	
	Manganeso (Mn)	0,60 / 0,90%	
	Silicio (Si)	0,15 / 0,30%	
	Fósforo (P) max.	0,04%	
	Azufre (S) max.	0,05%	
Acero alto carbono AISI 1060 fundido ASTM A148 grado 105-85	Azufre (S)	0 - 0,05%	
	Carbono (C)	0,55 - 0,65%	
	Fósforo (P)	0 - 0,04%	
	Hierro (Fe)	98,4 - 98,9%	
	Manganeso (Mn)	0,6 - 0,9%	
Acero AISI 4140 fundido ASTM A148 grado 135-125	Carbono (C)	0,38 - 0,43%	
	Silicio (Si)	0,35%	
	Manganeso (Mn)	0,75 - 1,00%	
	Azufre (S)	0,4%	
	Cromo (Cr)	0,80% - 1,10%	
	Molibdeno (Mo)	0,15 - 0,25%	
Acero AISI 4340 fundido ASTM A148 grado 135-125	Carbono (C)	0,40%	
	Manganeso (Mn)	0,80%	
	Silicio (Si)	0,28%	
	Cromo (Cr)	0,80%	
	Molibdeno (Mo)	0,25%	
	Níquel (Ni)	1,00%	

Acero Inoxidable AISI 410 fundido ASTM A743 Grado CA-15	Carbono (C) max.	0,26%				
	Silicio (Si) max.	0,70%				
	Manganeso (Mn) max.	1,60%				
	Fósforo (P) max.	0,025%				
	Azufre (S) max.	0,010%				
	Cromo (Cr) max.	5,10%				
	Níquel (Ni) max.	1,50%				
	Molibdeno (Mo) max.	0,60%				
Boro (B) max.	0,005%					
Acero Inoxidable AISI 420 fundido ASTM A743 Grado CA-40	Carbono (C)	0,40				
	Manganeso (Mn)	0,50				
	Silicio (Si)	0,40				
	Cromo (Cr)	13,50				
	Vanadio (V)	0,25				
Acero Inoxidable 13-4 fundido ASTM A743 Grado CA-6NM	Carbono (C) max.	0,052%				
	Silicio (Si) max.	0,500%				
	Manganeso (Mn) max.	0,610%				
	Fósforo (P) max.	0,010%				
	Azufre (S) max.	0,010%				
	Cromo (Cr) max.	12,220%				
	Molibdeno (Mo) max.	0,800%				
	Níquel (Ni) max.	3,900%				
Acero inoxidable super dúplex 2205 y 2507	Acero inoxidable dúplex	Carbono (C) %	Cromo (Cr) %	Níquel (Ni) %	Molibdeno (Mo) %	Nitrógeno (N) %
	SAF 2205	0,019	22,4	5,66	3,12	3,12
	SAF 2507	0,020	25	7	4	4
Dameron	Níquel (Ni)	93,6				
	Silicio (Si)	3,41				
	Manganeso (Mn)	< 0,005				
	Cromo (Cr)	0,107				
	Molibdeno (Mo)	0,028				
	Cobre (Cu)	< 0,005				
	Hierro (Fe)	0,227				
	Carbono (Co)	< 0,005				
	Titanio (Ti)	0,014				
	Aluminio (Al)	0,023				
	Fóforo (P)	0,050				
	Estaño (Sn)	0,137				
	Boro(B)	2,24				